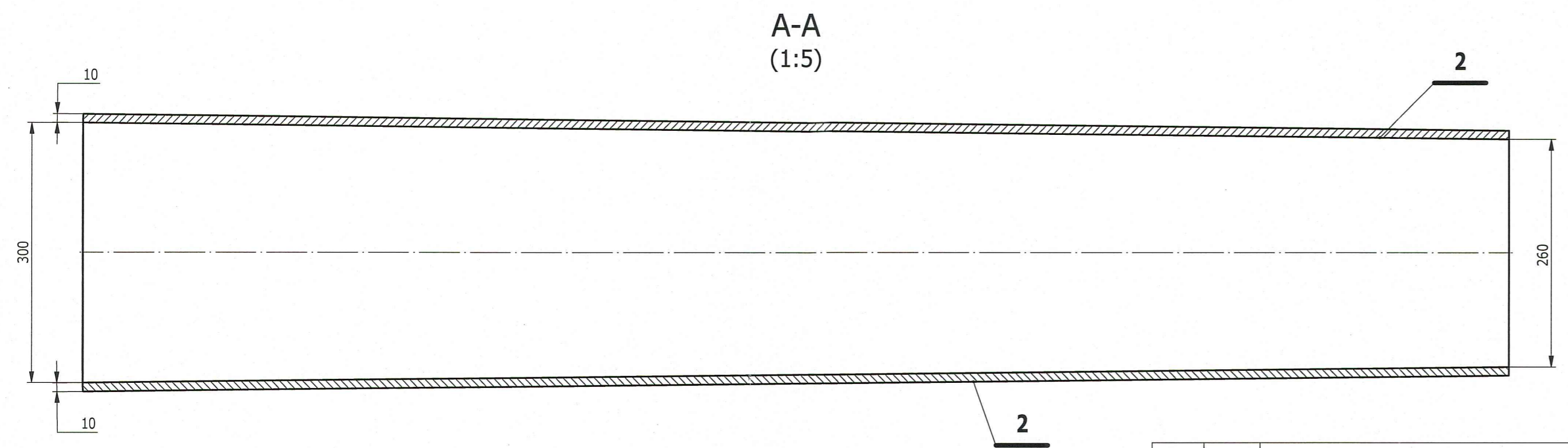
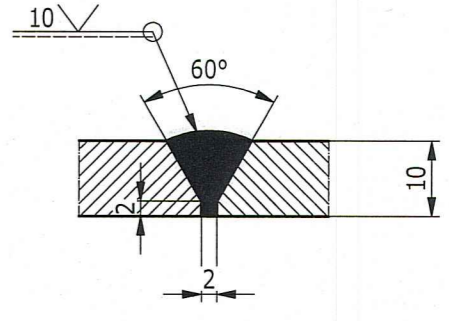


Szczegół spawania



UWAGI:

1. Tolerancje wykonania zgodnie z ISO 2768-mK.
2. Materiały spawalnicze wg technologii wykonawcy.
3. Tolerancje wykonania elementów spawanych (wym. liniowe i kątowe) wg PN-EN ISO 13920 - BE.
4. Wszystkie spoiny wykonać wg. szczegółu spawania pokazanego powyżej.

Poz.	Nazwa części lub rysunku	Ilość	Materiał	Nr normy lub rysunku	Rev.	Jedn. Masa [kg]	Całk. Masa [kg]	Uwagi
2	Błacha 6	2	S355JR	533-M01-010		54,26	108,52	
1	Błacha 5	2	S355JR	533-M01-010		58,68	117,36	

Ozn. zmiany	Data	Opis zmian	Nazwisko i podpis
D			
C			
B			
A			

Skala: **1:5**

**Przewód pyłowy - część środkowa**

Numer rysunku: **533-M01-008**

Revizja: **00**

Projektował: M. Szczepaniak 02.2023  
 Rysował: M. Szczepaniak 02.2023  
 Sprawdził: A. Szczudło 02.2023  
 Zatwierdził: M. Sieg 02.2023

ENERGOTECHNIKA ENERGOROZRUCH SA GŁIWICE POLAND  
 tel. (+48 32) 231-34-16; fax. 231-98-08

Masa całkowita [kg]: 225,9 kg

ZASTRZEŻENIE: ZASTRZEŻENIE PRAWA WYNIKAMCE Z USTAWY O PRAWIE AUTORSKIM. RYSUNEK STANOWI WŁASNOŚĆ FIRMY ENERGOTECHNIKA ENERGOROZRUCH S.A. W GŁIWICACH. UZUPEŁNIENIE ORAZ UDOSTĘPNIENIE OSOBOM TRZECIM, ZARÓWNO W CZĘŚCI JAK I W CAŁOŚCI JEDYNE NA PODSTAWIE PIŚMENNIEGO ZEZWOLENIA WŁAŚCICIELA Z ZASTRZEŻENIEM WSZELKICH SKŁÓTKÓW PRAWNYCH.